

Description

PU901 est un mastic élastomère mono-composant à base de polyuréthane polymérisant rapidement au contact de l'humidité de l'air. Il se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux traditionnels du bâtiment.

Présentation

PU901 est disponible en cartouches de 310 ml et en sachets de 400 ou 600 ml.

Conditionnement

Couleur	Référence	Pièces/Carton
Blanc RAL 9016	4209010BLZ	20 cartouches de 310 ml
Blanc RAL 9016	4219010BLZ	20 sachets de 400 ml
Blanc RAL 9016	4249010BLZ	20 sachets de 600 ml
Sable RAL 1015	4209010SAZ	20 cartouches de 310 ml
Sable RAL 1015	4219010SAZ	20 sachets de 400 ml
Gris RAL 7047	4209010GRZ	20 cartouches de 310 ml
Gris RAL 7047	42174064GZ	20 sachets de 400 ml
Gris RAL 7047	4249010GRZ	20 sachets de 600 ml
Brun RAL 8002	4209010BRZ	20 cartouches de 310 ml
Noir RAL 7021	4209010NOZ	20 cartouches de 310 ml
Noir RAL 7021	4219010NOZ	20 sachets de 400 ml
Noir RAL 7021	4249010NOZ	20 sachets de 600 ml

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		polyuréthane polymérisation par l'humidité de l'air
Densité	DIN 52 451	1,18 + 0,06
Consistance		thixotrope
Temps de formation de peau ¹⁾²⁾		2h ± 30min
Vitesse de polymérisation ¹⁾²⁾		3mm / 24h
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	20 ± 5
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,30 N/mm ²
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-35°C à +80°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois

1) à + 23°C et 50 % d'humidité relative

2) lors d'une application en dessous d'une température de + 5 °C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

Coloris*



PU901

Mastic PU bas module



Domaines d'application

PU901 convient particulièrement pour les joints de dilatation béton/béton, pour la réalisation de joints de liaison en préfabrication lourde et légère, joints de raccordement entre éléments préfabriqués lourds. Etanchéité à l'assemblage et au montage d'huissieries et fenêtres. Collage de tuiles béton, terre cuite.

Avantages

- Label SNJF : classe F 25E
- excellente adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux traditionnels du bâtiment
- très grande élasticité
- sans retrait
- peut être peint avec une peinture acrylique (après quelques jours) ; pour des peintures en phase solvant, des essais doivent être réalisés au préalable
- excellente résistance à l'eau et au brouillard salin



Mastic PU bas module

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum conseillée est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, secs et exempts d'agents anti-adhérents.
- Un léger bullage peut se produire lors d'applications sur supports humides ou par forte chaleur et hygrométrie. Ces phénomènes ne sont pas pris en compte dans la garantie des produits.
- Nettoyage des supports non absorbants à l'aide d'un nettoyant adapté.
- Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.
- Nous préconisons un nettoyage préalable avec le Nettoyant AA401 ou AA402 pour les profilés PVC, avec le AA406 pour les profilés Aluminium. Se reporter aux fiches techniques de ces nettoyants.
- L'utilisation d'un primaire n'est généralement pas requise.
- L'application d'un primaire adapté est toutefois recommandée afin d'obtenir des performances d'adhésion optimales durables, surtout pour les supports poreux.

Mise en oeuvre

- Afin de garantir le libre mouvement du mastic dans le joint, il est recommandé de mettre en place un fond de joint corde PE ou PU pour délimiter la profondeur du calfeutrement et afin d'éviter une adhérence sur le fond du joint.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le PU901 dans le joint, en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310.
- Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange: 2 bouchons doseurs pour 2 litres d'eau).
- Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint. Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

- PU901 encore frais et non durci s'enlève à l'aide d'un Nettoyant adapté, pour un mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (par ex. lame de rasoir, abrasion).

A noter

- Pour l'étanchéité sur supports non normalisés (autres qu'aluminium anodisé, verre et mortier), des tests d'adhérence sont nécessaires et l'utilisation d'un primaire peut être requise.
- PU901 ne doit pas être utilisé pour les JOINTS IMMERGÉS.
- En cas d'application par temps froid, stocker les cartouches ou sachets à + 20°C avant utilisation.
- Une altération des coloris sous l'effet du soleil ou de certains produits chimiques de nettoyage peut être constatée.

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité.

*NB : les coloris cités sont des «RAL approchants», donnés à titre indicatif. En outre, l'impression papier ne permet pas de restituer fidèlement les coloris réels des mastics.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de

responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/14. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.fr