

Description

GS222 est un silicone mono-composant, à polymérisation acétique. Mastic de très haute qualité, il contient un fongicide et présente une excellente résistance au vieillissement et aux UV.

Présentation

GS222 est disponible en cartouches de 310 ml et en sachets de 600 ml.

Conditionnement

Couleur	Référence	Pièces/Carton	Cartons/Palette
Translucide	4602220TRZ	20 cartouches de 310 ml	60
Translucide	4642220TRZ	20 sachets de 600 ml	48
Blanc RAL 9003	4602220BLZ	20 cartouches de 310 ml	60

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		acétique
Densité	ISO 1183-1A	1,01
Temps de formation de peau ¹⁾²⁾		environ 20 min
Vitesse de polymérisation ¹⁾²⁾		• après 1 jour : environ 2 mm • après 7 jours : environ 7 mm
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	15
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,32 N/mm ²
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0,60 N/mm ²
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	380%
Reprise élastique	EN ISO 7389	98%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +180°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		18 mois
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		18 mois

1) à + 23°C et 50 % d'humidité relative

2) lors d'une application en dessous d'une température de + 5 °C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.



GS222

Mastic Vitrage



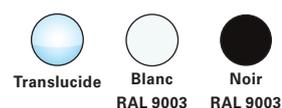
Domaines d'application

GS222 convient pour la pose et le calfeutrement des vitrages ainsi que pour les joints entre parties vitrées sauf aquarium et verres feuilletés. GS222 est également utilisable en locaux humides, sanitaires, chambres froides etc ...

Avantages

- Label SNJF calfeutrement de vitrage, classe : mastic élastique SG 25E
- silicone haute qualité
- bonne adhérence
- élasticité durable
- résistance exceptionnelle au vieillissement et aux UV

Coloris*



Mastic Vitrage

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être secs, sains, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents. Nettoyage des supports non absorbants avec le Nettoyant adapté.
- GS222 adhère sur un grand nombre de supports sans application d'un primaire (par ex. sur verre, céramique, aluminium brut et anodisé, carrelage, polyester de fibres de verre imprégnées, vernis à résine époxy, émail). Il est malgré tout conseillé de procéder à des essais lorsque ces supports sont recouverts d'une peinture.
- En revanche, GS222 ne doit pas être appliqué sur des supports minéraux (par ex. mortier, béton, pierre naturelle).
- Compte-tenu du système de polymérisation acétique, la tôle de zinc, le fer, l'acier, le cuivre, le laiton et le plomb peuvent se trouver corrodés, il est donc impératif de protéger ces types de supports avec un primaire adapté avant l'application du mastic.

Mise en oeuvre

- Lors du calfeutrement de vitrages, utiliser le fond de joint TN128 ou TN129, choisir la section afin que le dimensionnement du joint réponde aux spécifications des DTU 39 "Travaux de Miroiterie" et Norme NF XP 23 310 "Pose de vitrage en atelier".
- Pour les autres types de joints, mettre en place un fond de joint adapté aux dimensions selon la réglementation en vigueur.
- Dans le cas où la profondeur du joint existant ne permet pas l'utilisation d'un fond de joint, il est conseillé d'utiliser un adhésif polyéthylène pour désolidariser le support du mastic.
- Les éventuels fonds de joint doivent être compatibles avec le GS222 conformément au DTU 39.
- Ne pas appliquer au contact de matières contenant de l'huile, du goudron ou du bitume, ainsi que des matériaux à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le GS222 dans le joint, en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 2 bouchons doseurs pour 2 litres d'eau). Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau. Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

- GS222 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 biodégradable ou d'un autre nettoyant de la gamme .
- Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (par ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

A noter

GS222 polymérisant au contact de l'air, il ne peut pas être employé dans un endroit hermétiquement clos. Lors de l'utilisation du GS222 sur des éléments de construction devant être peints, l'adhérence d'une peinture peut en être altérée. GS222 ne convient pas pour le verre extérieur collé (VEC) ou le raccordement de verres isolants pour éviter tout contact avec les différents composants. Il n'est pas recommandé pour l'étanchéité dans les domaines alimentaires, la fabrication d'aquariums et dans le milieu médical et pharmaceutique. Ne pas utiliser avec verres autonettoyants type ACTIV GLASS® ou BIOCLEAN® pour lesquels est recommandé un mastic adapté : SC805.

Précautions d'hygiène et de sécurité

Consulter la Fiche de Données de sécurité avant toute application. Conserver hors de la portée des enfants. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité.

*NB : les coloris cités sont des «RAL approchants», donnés à titre indicatif. En outre, l'impression papier ne permet pas de restituer fidèlement les coloris réels des mastics.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de

responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/14. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.fr