

TYVEK® 600 PLUS

FICHE TECHNIQUE



INFORMATIONS PRODUIT

DuPont™ Tyvek® 600 Plus Vert. Combinaison à cagoule. Coutures cousues et recouvertes. Passe-pouce. Élastiques entunnelés aux poignets, aux chevilles et autour du visage. élastique à la taille (collé). Fermeture à glissière Tyvek® Fermeture à glissière et rabat auto-adhésif au niveau du menton. Vert.

ATTRIBUTS

Réf. complète	TYCHA5TGR00
Matériaux	Tyvek®
Conception	Combinaison à cagoule élastiquée et passe-pouce
Couture	Cousue et recouverte, vert
Couleur	Vert
Autres couleurs	Blanc
Tailles	XS, SM, MD, LG, XL, 2X, 3X, 4X, 5X, 6X, 7X
Quantité / boîte	100 par boîte, emballages individuels

FEATURES

- Certifié selon Règlement (UE) 2016/425
- Vêtement de protection chimique, Catégorie III, Type 4-B, 5-B et 6-B
- EN 14126 (barrière contre les agents infectieux)
- Coutures robustes et protectrices (cousues et recouvertes)
- Fermeture à glissière sous rabat Tyvek® pour une protection accrue
- Élastiques (entunnelés) autour du visage, aux poignets et aux chevilles, pour un ajustement optimal et pour réduire la contamination et le peluchage
- La perméation chimique du Tyvek® en couleur n'est pas la même que celle du Tyvek® 500/600 blanc
- La forme de la cagoule et l'élastique autour de la cagoule sont conçus pour un port serré autour du masque respiratoire intégral

TABLEAU DES TAILLES

TAILLE DU PRODUIT	NUMÉRO DE L'ARTICLE	AJOUTER DES INFORMATIONS
SM	D14985797	MTO
MD	D13495715	
LG	D13495709	
XL	D13495738	
2X	D13495686	
3X	D14985805	MTO
4X	D14981522	MTO
5X	D14981537	MTO
6X	D14981545	MTO
7X	D14981558	MTO

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Résistance à labrasion ⁷	EN 530 Méthode 2	>100 cycles	2/6 ¹

TYVEK® 600 PLUS

FICHE TECHNIQUE

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Poids de base	DIN EN ISO 536	44 g/m ²	N/A
Couleur	N/A.	Vert	N/A
Exposition aux hautes températures	N/A.	Point de fusion ~135 °C	N/A
Résistance à la flexion ⁷	EN ISO 7854 Méthode B	>100000 cycles	6/6 ¹
Résistance à la perforation	EN 863	>10 N	2/6 ¹
Résistance à la pénétration de leau	AATCC 127	>10 kPa	N/A
Résistance à la traction (MD)	DIN EN ISO 13934-1	>60 N	2/6 ¹
Résistance à la traction (XD)	DIN EN ISO 13934-1	>60 N	2/6 ¹
Epaisseur	DIN EN ISO 534	150 µm	N/A
Résistance à la déchirure trapézoïdale (XD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 ¹
Résistance à la déchirure trapézoïdale (MD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 ¹

1 Conformément à EN 14325 | 2 Conformément à EN 14126 | 3 Conformément à EN 1073-2 | 4 Conformément à EN 14116 | 12 Conformément à EN 11612 |

5 Devant en Tyvek® / dos | 6 Tests menés selon ASTM D-572 |

7 Pour de plus amples informations ainsi que pour les restrictions et avertissements, veuillez consulter le Consignes d'utilisation | > Supérieur à | < Inférieur à |

<= Inférieur ou égal à | N/A Sans objet | STD DEV Écart-type |

PERFORMANCE DE VÊTEMENT

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Type 4: Essai de pulvérisation à forte intensité.	EN ISO 17491-4, Méthode B	Réussi	N/A
Type 5: Essai de fuite vers l'intérieur de particules d'aérosols	EN ISO 13982-2	Réussi	N/A
Type 5: Fuite vers l'intérieur ¹¹	EN ISO 13982-2	0.5 %	N/A
Type 6: Essai de pulvérisation à faible intensité	EN ISO 17491-4, Méthode A	Réussi	N/A
Facteur nominale de protection ⁷	EN 1073-2	>50	2/3 ³
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2	>75 N	3/6 ¹
Durée de validité ⁷	N/A.	10 ans ⁶	N/A

1 Conformément à EN 14325 | 3 Conformément à EN 1073-2 | 12 Conformément à EN 11612 | 13 Conformément à EN 11611 | 5 Devant en Tyvek® / dos |

6 Tests menés selon ASTM D-572 | 7 Pour de plus amples informations ainsi que pour les restrictions et avertissements, veuillez consulter le Consignes d'utilisation |

11 Moyenne de 10 combinaisons, 3 activités, 3 capteurs | > Supérieur à | < Inférieur à | <= Inférieur ou égal à | N/A Sans objet | * Basé sur la plus faible valeur individuelle |

CONFORT

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Perméabilité à l'air (méthode Gurley)	TAPPI T460	< 45 s	N/A

2 Conformément à EN 14126 | 5 Devant en Tyvek® / dos | > Supérieur à | < Inférieur à | <= Inférieur ou égal à | N/A Sans objet |

PÉNÉTRATION ET RÉPULSION

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Répulsion des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Répulsion des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Résistance à la pénétration des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹
Résistance à la pénétration des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹

1 Conformément à EN 14325 | > Supérieur à | < Inférieur à | <= Inférieur ou égal à |

BARRIÈRE BIOLOGIQUE

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Résistance à la pénétration des aérosols biologiquement contaminés	ISO/DIS 22611	1 < log ratio < 3	1/3 ²
Résistance à la pénétration du sang et des fluides corporels en utilisant du sang synthétique	ISO 16603	3,5 kPa	3/6 ²
Résistance à la pénétration des pathogènes véhiculés par le sang en utilisant le bactériophage Phi-X174	ISO 16604 Procedure C	Aucune classification	2/6 ²
Résistance à la pénétration des liquides contaminés	EN ISO 22610	≤ 15 min	1/6 ²
Résistance à la pénétration des particules solides contaminées	ISO 22612	2 < log cfu < 3	1/3 ²

1 Conformément à EN 14325 | > Supérieur à | < Inférieur à | <= Inférieur ou égal à |

Avertissement

MTO: Fabrication sur commande, les conditions générales s'appliquent. Ne protège pas contre les radiations nucléaires.

Ce vêtement et/ou ce matériau ne sont pas ignifuges et ne doivent pas être utilisés à proximité de source de chaleur, de flamme nue et d'étincelles, ni dans des environnements potentiellement inflammables.

Les informations fournies dans le présent document correspondent à nos connaissances sur ce sujet à la date de publication. Elles sont susceptibles d'être modifiées au fur et mesure de l'acquisition de nouvelles expériences et de l'évolution de nos connaissances. Les données fournies correspondent à la plage normale des propriétés du produit et concernent uniquement le produit désigné; ces données ne sont pas forcément valides pour ce matériau utilisé en association avec un autre matériau, des additifs ou dans un quelconque process, sauf si cela est clairement indiqué. Les données fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des spécifications ou utilisées seules comme base de conception; elles ne sauraient se substituer aux essais qui vous incombent pour déterminer par vous-même si un matériau spécifique convient à l'usage auquel vous le destinez. Ne connaissant pas les conditions d'utilisation spécifiques à chaque utilisateur final, DuPont ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, et n'assume aucune responsabilité quant à l'usage des présentes informations. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence d'exploitation sous quelque brevet que ce soit, ni comme une incitation à enfreindre un quelconque droit de propriété intellectuelle.

DuPont™ SafeSPEC™ - nous sommes là pour vous aider

Notre outil en ligne puissant, peut vous aider à déterminer la combinaison de vêtements de protection et de gants qui vous convient le mieux.



DuPont Personal Protection
SafeSPEC™

[in DuPont Personal Protection](#)

[DuPont Personal Protection](#)

CRÉÉ LE: JANVIER 12, 2026

© 2024 DuPont. Tous droits réservés. DuPont™, le logo ovale DuPont, et tous les produits suivis de la mention ™, SM ou ®, sauf autre mention, sont des marques de commerce, des marques de service ou des marques déposées d'affiliés de DuPont de Nemours, Inc.