



# FICHE TECHNIQUE

Référence **BATTUD 15134**

## PNEUMATIC

LUBRIFIANTS POUR EQUIPEMENTS PNEUMATIQUES

### APPLICATIONS

Les **PNEUMATIC** sont des lubrifiants spéciaux pour EQUIPEMENTS PNEUMATIQUES, exempts de plomb et conformes à la législation en vigueur pour le travail en atmosphère confinée.

Leur application se fait au moyen de réservoirs, centrales de graissage, atomiseurs de ligne, etc. et concerne :

- ◆ les matériels pneumatiques de chantiers et de carrières,
- ◆ les outils pneumatiques,
- ◆ les machines diverses à air comprimé,
- ◆ les mouvements en atmosphère humide et organes de machines soumis à délavage à l'eau.

### AVANTAGES

- ◆ Bas point d'écoulement (anti-givre).
- ◆ Additifs extrême-pression et anti-usure.
- ◆ Bonne protection contre la corrosion.
- ◆ Désémulsion optimisée (séparation rapide en cas de pollution par de l'eau de condensation).

### CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES				
			22	32	46	68	100
Grade ISO	-	-	22	32	46	68	100
Masse volumique à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	NFT 60 101	855	869	873	878	882
Viscosité à 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	NFT 60 100	21,9	33,4	47,1	67,8	96,6
Viscosité à 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60 100	4,5	5,7	7,1	8,9	11,1
Indice de viscosité	-	NF T 60 136	121	113	110	106	100
Point d'éclair	°C	NFT 60 118	190	208	214	228	236
Point d'écoulement	°C	NF T 60 105	-27	-27	-27	-27	-24

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*

### HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.

